

DG 300 HD Z22 - ATEX INDUSTRIESAUGER



ZEMENTWERKE



CHEMIEINDUSTRIE



BAUWERKE



ELEKTRONIK



WEINBAU



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 22
- ✓ antistatischer Filter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Ideal zum Aufsaugen von Saugmedien mit hohem spezifischem Gewicht



SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z22
Markierung		Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	25
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	4500
Luftmenge	m ³ /h	2200
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	78



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	120.000 - 780
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Abreinigungssystem		Automatisch AUT



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt	220
-----------	----	-----



VOLUMEN

Maße	cm	92x220x220h
Gewicht	kg	805



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.

Der Filter ist mit einem automatischen Filterreinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder rüttelt den Filter vertikal und hocheffizient ab. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird. Die Intervalle und die Länge der Reinigungszyklen können mit einem Timer eingestellt werden.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material wird in einem fahrbaren und abnehmbaren Sammelbehälter gesammelt, der zur einfachen Entsorgung herausgezogen werden kann. Optional sind Einwegbeutel für die sichere und einfache Entsorgung möglich.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage