

DG BLAST - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



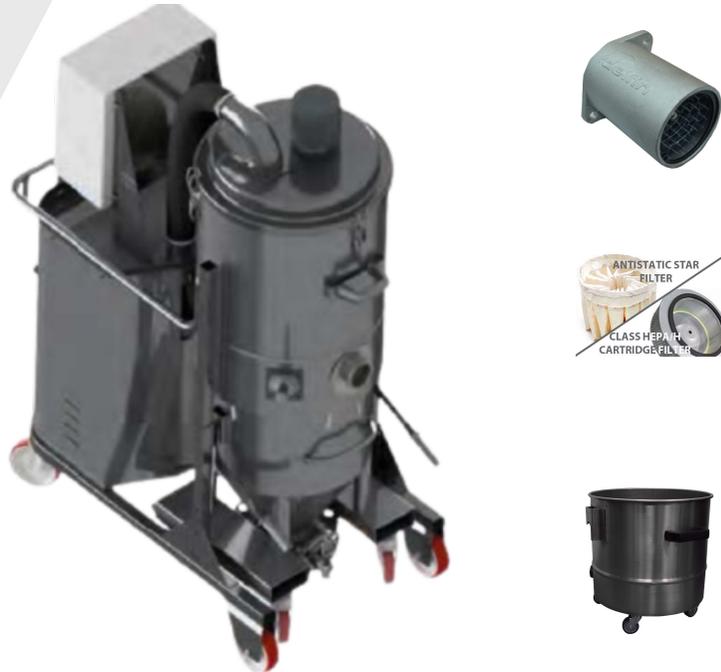
LUFTFAHRT



LEBENSMITTEL



CHEMIEINDUSTRIE



- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ antistatischer Filter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten

- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Ventilauslasssystem.



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	8,6
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	3.200
Luftmenge	m ³ /h	840
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	280
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	50
-----------	------	----



VOLUMEN

Maße	cm	66x118x155h
Gewicht	kg	170



SAUGEINHEIT

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sauger verfügt über Gabelstaplerlaschen für den einfachen Transport.