

Gewicht kg 145

DG 70 EXP EX 1/3D - ATEX INDUSTRIESAUGER



ZEMENTWERKEDD



WEINBAUDD



GUMMIHERSTELLUNGDD



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ antistatischer Filter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Zertifiziert für die Zone 20 innerhalb der Z22

SAUGEINHEIT

Atex Zone	3D (20 int/22 ext)	
Markierung	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	5,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	2.300
Unterdruck	mmH ₂ O	2.300
Luftmenge	m ³ /h	560
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72

FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Manuell	
Zusätzlicher Filter	HEPA	

SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl		
Kapazität	l	100

VOLUMEN

Maße	cm	60x103x170h
------	----	-------------



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

Die Absaugeinheit ist ATEX EX 2D zertifiziert.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer.

Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



EXTRAS

- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Maschine komplett in Edelstahl