

Gewicht kg 100

DG30 EXP EX 1/3D - ATEX INDUSTRIESAUGER



ZEMENTWERKE



WEINBAU



GUMMIHERSTELLUNG



HOLZINDUSTRIE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ antistatischer Filter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Zertifiziert für die Zone 20 innerhalb der Z22
- ✓ Absoluter Klasse-H-Filter enthalten

SAUGEINHEIT

Atex Zone	ATEX Z20/22	
Markierung	Ex II 1/3D Ex h III C T160°C Da/Dc	
Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	4
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	2.300
Unterdruck	mmH ₂ O	2.300
Luftmenge	m ³ /h	420
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72

FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	
Abreinigungssystem	Manuell	
Zusätzlicher Filter	Sicherheitsfilter	

SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl		
Kapazität	kg/h	100

VOLUMEN

Maße	cm	60x103x170h
------	----	-------------

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALLE RECHTE VORBEHALTEN



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

Die Absaugereinheit ist ATEX EX 2D zertifiziert.



FILTEREINHEIT

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



EXTRAS

- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Maschine komplett in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Zubehörkit antistatisch WD 50
- ✓ Zubehörkit antistatisch WD 50 in Edelstahl