

DG 70 EXP - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



STAHLINDUSTRIE



ALUMINIUMVERARBEITUNG



ERSTAUSRÜSTER



ZEMENTWERKE



REINIGUNGSUNTERNEHMEN



- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Sehr hohe Lebensdauer
- ✓ Ideal zum Aufsaugen großer Saugmengen
- ✓ Ideal für den Dauerbetrieb (rund-um-die Uhr)

- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Robust und in 100% Edelstahlausführung
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Niedriger Geräuschpegel.



SAUGEINHEIT

| | | |
|-----------------------------|--------------------|-------------|
| Spannung | V - Hz | 400 - 50 |
| Leistung | kW | 5,5 |
| IP Schutzklasse | IP | 65 |
| Unterdruck | mmH ₂ O | 3.600/3.000 |
| Luftmenge | m ³ /h | 530 |
| Sauganschluss | mm | 80 |
| Geräuschpegel (EN ISO 3744) | dB(A) | 72 |



FILTEREINHEIT

| | | |
|---------------------------|-----------------------------------|---------------|
| Filtertyp | | Sternfilter |
| Filterfläche Durchmesser | cm ² -mm | 30.000-500 |
| Medienfiltration - Klasse | IEC 60335-2-69 | Polyester - L |
| Filterbelastung | m ³ /m ² /h | 176 |
| Abreinigungssystem | | Manuell |



SAMMELEINHEIT

| | | |
|-------------------|---|-----|
| Entleerungssystem | | |
| Kapazität | l | 100 |



VOLUMEN

| | | |
|---------|----|-------------|
| Maße | cm | 66x118x145h |
| Gewicht | kg | 150 |



SAUGEINHEIT

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Die Saugkraft wird durch einen through flow Motor erzeugt. Dank der enormen Luftleistung, die durch das mehrfach Gebläse zustande kommt ist eine ausreichende Motorkühlung garantiert.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren. Der Sammelbehälter ist kompakt, abnehmbar und enthält einen Spänekorb, der die Späne von der Flüssigkeit trennt.

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des

aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeuteln eingesetzt

All data mentioned in this document may change without notice
Auf Wunsch können auch Einwegbeuteln eingesetzt werden. In diesem Dokument genannten Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern



EXTRAS

- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Transportösen
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Fester Bodenrahmen, ohne Räder
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Endless Bag System (Plastikbeutel 20m)