



DG 300 HD EX 1/2D - ATEX INDUSTRIESAUGER



LUFTFAHRT



LEBENSMITTEL



CHEMIEINDUSTRIE



MECHANIK



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 20 (intern) und der ATEX Zonen 21/22
- ✓ antistatischer Filter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304

SAUGEINHEIT

Leistung	kW	18,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	1800
Unterdruck	mmH ₂ O	1800
Luftmenge	m ³ /h	2050
Sauganschluss	mm	120
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Atex Zone		20

FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter
Abreinigungssystem	Automatisch AUT

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALLE RECHTE VORBEHALTEN



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

Die Absaugeinheit ist ATEX EX 2D zertifiziert.



FILTEREINHEIT

Der Filter ist mit einem automatischen Filterreinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder rüttelt den Filter vertikal und hocheffizient ab. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird. Die Intervalle und die Länge der Reinigungszyklen können mit einem Timer eingestellt werden.

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer.

Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



EXTRAS

- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl