

## DG VL 150 SE Z22 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKEDD



KERAMIKHERSTELLU



CHEMIEINDUSTRIEDD



BAUGEWERBEDD



- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 22
- ✓ Ideal zum Aufsaugen von Saugmedien mit hohem spezifischem Gewicht



### SAUGEINHEIT

Leistung	kW	17,3
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	6.000
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	720
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	78



### FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter
Abreinigungssystem	SELF CLEAN



### SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	160
-----------	------	-----



### VOLUMEN

Maße	cm	170x74x200h
Gewicht	kg	440



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



## FILTEREINHEIT

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



## SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



## EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Fester Bodenrahmen, ohne Räder
- ✓ Einschaltautomatik