

## DG VL 75 ATEX - ATEX INDUSTRIESAUGER



LUFTFAHRT



LEBENSMITTEL



ERSTAUSRÜSTER



ZEMENTWERKE



CHEMIEINDUSTRIE



- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 20 (intern) und der ATEX Zonen 21/22
- ✓ antistatischer Filter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304



### SAUGEINHEIT

Leistung	kW	7,5 - 13,8
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	2.700
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	700
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



### FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter
Abreinigungssystem	SELF CLEAN



### SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl



### VOLUMEN

Maße	cm	180x77x200h
Gewicht	kg	200



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

Die Absaugereinheit ist ATEX EX 2D zertifiziert.



## FILTEREINHEIT

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird.



## SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



## EXTRAS

- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl