



DG300 ACD - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE®



- ✓ Einfach und sicher zu warten.
- ✓ Fördereinheit mit wartungsfreiem Seitenkanalverdichter (Direktantrieb), geräuscharm, langlebig und für den Dauerbetrieb ausgelegt.

- ✓ *** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***
- ✓ *** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***

SAUGEINHEIT

Leistung	kW	20 - 25
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	3.100 - 4.400
Luftmenge	m ³ /h	1.100 - 2.050
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Einsatzbereich	Gewöhnliche Standorte	
Atex Zone	ACD	

FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Abreinigungssystem	Automatisch AUT	

SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	220
-----------	---	-----

VOLUMEN

Maße	cm	95x180x220h
Gewicht	kg	810



SAUGEINHEIT

Saugereinheit/Fördereinheit mit wartungsfreiem Seitenkanalverdichter (Direktantrieb/Drehstrom), geräuscharm, langlebig und für den Dauerbetrieb ausgelegt. Mit Sicherheits-Druckbegrenzungsventil zum Schutz der Motoreinheit.



FILTEREINHEIT

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.



SAMMELEINHEIT

Das angesaugte Saugmedium wird in einem robusten und fahrbaren Stahl Sammelbehälter gesammelt. Der Sammelbehälter wird über eine Absenkvorrichtung abgesetzt ohne mit dem Saugmedium in Verbindung zu kommen. Für gesundheitsschädliche Stäube werden passenden Auffangbeuteln eingesetzt, die den vollen Umfang der TÜV Zertifizierung entsprechen.



EXTRAS

- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl