



DG300 PN ACD - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



BAUGEWERBE



ELEKTRONIK



GUMMIHERSTELLUNG



VERPACKUNGSINDUSTRIE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Eingebauter Stundenzähler als Indikator für Wartungszyklen

- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Vollautomatisches Filterabreinigungssystem
- ✓ *** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***
- ✓ *** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	20 - 25
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	4.000 - 5.000
Luftmenge	m ³ /h	1.100 - 2.050
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	77 - 78
Einsatzbereich	Gewöhnliche Standorte	
Atex Zone	ACD	



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter
Abreinigungssystem	Automatisch PN



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	220
-----------	---	-----



VOLUMEN

Maße	cm	92x220x220h
Gewicht	kg	760 - 825



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Die Filterpatronen werden vollautomatisch durch ein Druckluftreinigungssystem gereinigt. Das System ist automatisch, zeitgesteuert und ist auf die jeweilige Anwendung einstellbar.

Optional kann bei Bedarf ein fest eingebauter Kompressor mitgeliefert werden.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfiltern mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Das angesaugte Material setzt sich in einem fahrbaren Sammelcontainer ab. Dank einer sicheren und einfachen Kippentleerung des Sammelcontainers kann der Behälter leicht entleert werden, ohne mit dem Schmutz in Berührung zu kommen. Der Industriesauger ist auf einem robusten, pulverbeschichteten Fahrgestell montiert. Zusätzlich verfügt dieser über große Laufrollen in Polyurethan und integrierte Gabelstaplerlaschen.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage