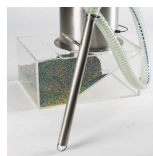


DM3 EL ACD - ACD



- ✓ Personalisierbar und konfigurierbar nach spezifischen Kundenwunsch.
- ✓ Serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Zubehör-Kit enthalten



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	3,3
Unterdruck	mmH ₂ O	2.500
Luftmenge	m ³ /h	540
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	180
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	60
Sammelbehälter Edelstahl		



VOLUMEN

Maße	cm	66x70x135h
Gewicht	kg	78



SAUGEINHEIT

Ein Abluftstutzen leitet die Abluft der Turbine gezielt ab, um den kontaminierten Bereich zu verlassen, somit wird ein Wiedereintritt von gefährlichen Stäuben in die Umgebung vermieden.



FILTEREINHEIT

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Dank eines Ablassventils kann die Flüssigkeit im Sammelbehälter einfach, schnell und sicher entleert werden.