

MTL 20.18 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ERSTAUSRÜSTER



CHEMIEINDUSTRIE



KAFFEEHERSTELLUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Kompakter, geräuscharmer und mobiler Industriesauger, ideal für die Direktabsaugung an Produktionsmaschinen
- ✓ Hauptfilter als Sternfilter mit integrierter und ergonomischer Filterabreinigung
- ✓ Optional Absolutfilter der Staubklasse H als Abluftfilter
- ✓ Optional Einweg-Sicherheitsbeutel für die staubfreie Entsorgung



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3
Leistung	kW	1,8
Unterdruck	mmH ₂ O	3000
Unterdruck	mmH ₂ O	3000
Luftmenge	m ³ /h	270
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	70



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	12.000 - 360
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	22
-----------	---	----



VOLUMEN

Maße	cm	69x51x129h
Gewicht	kg	75



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Option: HEPA-Absolutfilter (ifa-zertifiziert) mit einem Wirkungsgrad von 99,995% für Staub bis zu 0,18 Mikron. Montiert in einem Edelstahlgehäuse auf der Rückseite des Industriesaugers, garantiert das System die Rückführung der Reingluft in den Arbeitsraum.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwundlich und langlebig.



EXTRAS

- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ ATEX-Zertifikat
- ✓ Sicherheits-Einwegbeutel Safe-Bag
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl