

DM2 1/2D INERT - INERT



ERSTAUSRÜSTER



OPTIKINDUSTRIE



EXPLOSIVE AND CONDUCTIVE DUSTS



- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Inertes Flüssigkeitsbadesystem zur sicheren Ableitung von explosivem und leitfähigem Metallstaub
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Verhindert den Aufbau der explosionsfähigen Atmosphäre im Vakuum
- ✓ Hocheffiziente Filtration.



SAUGEINHEIT

Atex Zone	*** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***	
Spannung	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Leistung	kW	2,2
Unterdruck	mmH ₂ O	2250
Luftmenge	m ³ /h	430
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Markierung		



FILTREINHEIT

Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	
Abreinigungssystem	Manuell	
Standardmäßig mit Zusatzfilter	HEPA	
Erste Stufe der Filtration	Beutelfilter	
Filterfläche Durchmesser	30.000-500	
Filterfläche Durchmesser	30.000-500	



SAMMELEINHEIT

Staubkapazität	l	100
----------------	---	-----



VOLUMEN

Maße	cm	77x66x168h
Gewicht	kg	90



SAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist mit 2 bürstenlosen Saugmotoren (Brushless) ausgestattet, die es ermöglichen, die Maschine auch in explosionsgefährdeten Bereichen mit maximaler Sicherheit einzusetzen. Die Motoren sind durch verschiedene Filterstufen geschützt und schallgedämmt. Die Motoren werden über zwei unabhängige Schalter bedient und es ist möglich, die Saugleistung über ein Potentiometer einzustellen.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Ein Absolutfilter (99,995% ja 0,18 Mikron, Staubklasse H) ist serienmäßig eingebaut, der die Abscheidung feinsten Stäube und die Reinheit der Abluft garantiert.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter enthält ein Inert-Flüssigkeitsbad, das es ermöglicht, eventuelle Zünd Potentiale aufgrund von brennbaren Pulvern wie Aluminium oder Titan zu verhindern. Je nach Saugmedium muss die passende Inert-Flüssigkeit, um das explosionsfähige Staub/Pulver zu neutralisieren eingesetzt werden. Der Sammelbehälter enthält einen Schnellverriegelungs-Deflektor aus rostfreiem Edelstahl, einen mehrfach PPL-Trennfilter (zur Wiederverwendung der Inert-Flüssigkeit für den nächsten Reinigungszyklus) und eine Demistermatte zur Tropfenabscheidung. Die mehrstufige Filtration verhindert, dass das explosionsfähige Saugmedium oder die Inert-Flüssigkeit in die Saugereinheit gelangt. Ein Überdruck Entweichungsventil verhindert die Ansammlung von explosiven Gasen.