

DM2 1/2D - ATEX INDUSTRIESAUGER



ELEKTRONIK



- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)

- ✓ Einfache Reinigung und Wartung
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Zubehör-Kit enthalten



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Leistung	kW	2,2
Unterdruck	mmH ₂ O	2250
Unterdruck	mmH ₂ O	2250
Luftmenge	m ³ /h	430
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76
Markierung		



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000-500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	143
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl		
Kapazität	kg/h	100



VOLUMEN

Maße	cm	77x66x168h
Gewicht	kg	87



SAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist mit 2 bürstenlosen Saugmotoren (Brushless) ausgestattet, die es ermöglichen, die Maschine auch in explosionsgefährdeten Bereichen mit maximaler Sicherheit einzusetzen. Die Motoren sind durch verschiedene Filterstufen geschützt und schallgedämmt. Die Motoren werden über zwei unabhängige Schalter bedient und es ist möglich, die Saugleistung über ein Potentiometer einzustellen.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist mit Gabelstaplerlaschen ausgelegt.

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.