

C1000 T110 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



STAHLINDUSTRIE



LEBENSMITTEL



ZEMENTWERKE



RECYCLINGUNTERNEHMEN



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Baukastensystem für die Anwendung unterschiedlicher Kundenbedürfnisse
- ✓ Ideal zum Aufsaugen großer Saugmengen
- ✓ Komplette, schnelle und sichere Entleerung
- ✓ Gabelstaplerlaschen inklusive



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	14,5 - 23
Unterdruck	mmH ₂ O	3.400
Luftmenge	m ³ /h	1.300
Sauganschluss	mm	100
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	265
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		
Kapazität	l	1.000



VOLUMEN

Maße	cm	100x120x224h
Gewicht	kg	530



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Das angesaugte Material setzt sich in einem fahrbaren Sammelcontainer ab. Dank einer sicheren und einfachen Kippentleerung des Sammelcontainers kann der Behälter leicht entleert werden, ohne mit dem Schmutz in Berührung zu kommen. Der Industriesauger ist auf einem robusten, pulverbeschichteten Fahrgestell montiert. Zusätzlich verfügt dieser über große Laufrollen in Polyurethan und integrierte Gabelstaplerlaschen.



EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage