

## C600 M - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



STAHLINDUSTRIE



LEBENSMITTEL



CHEMIEINDUSTRIE



- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Ideal zum Aufsaugen großer Saugmengen
- ✓ Komplette, schnelle und sichere Entleerung
- ✓ Gabelstaplerlaschen inklusive
- ✓ Drei leistungsstarke Wechselstrommotoren mit By-Pass Kühlung



### SAUGEINHEIT

Leistung	kW	3,45 - 15
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	2.500
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	540
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



### FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Abreinigungssystem		Manuell
Filterbelastung	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	110



### SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		
Kapazität	l	600



### VOLUMEN

Maße	cm	100x120x224h
Gewicht	kg	380



## SAUGEINHEIT

Die Absaugung erfolgt über drei 24-Volt By-Pass-Saugmotoren. Die Motoren verfügen über einzelne Schalter, die je nach Bedarf eingeschaltet werden können. Die Motoren sind in einem robusten Stahlgehäuse untergebracht, das mit Schallschutzmaterial verkleidet ist.



## FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



## SAMMELEINHEIT

Das angesaugte Material setzt sich in einem fahrbaren Sammelcontainer ab. Dank einer sicheren und einfachen Kippentleerung des Sammelcontainers kann der Behälter leicht entleert werden, ohne mit dem Schmutz in Berührung zu kommen. Der Industriesauger ist auf einem robusten, pulverbeschichteten Fahrgestell montiert. Zusätzlich verfügt dieser über große Laufrollen in Polyurethan und integrierte Gabelstaplerlaschen.



## EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage