



ZFR 75 INERT Z22 - ATEX INDUSTRIESAUGER



ERSTAUSRÜSTER



ADDITIVE MANUFACTURING



EXPLOSIVE AND CONDUCTIVE DUSTS



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 22
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Inertes Flüssigkeitsbadesystem zur sicheren Ableitung von explosivem und leitfähigem Metallstaub
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Verhindert den Aufbau der explosionsfähigen Atmosphäre im Vakuum
- ✓ Ideal für den Dauerbetrieb (rund-um-die Uhr)
- ✓ *** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	3
Unterdruck	mmH ₂ O	3.000/2.300
Luftmenge	m ³ /h	318
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75
Atex Zone		3D (20 int/22 ext)
Markierung		II 3D Ex h tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc
Einsatzbereich		Gefährliche Orte



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter
-----------	-------------



VOLUMEN

Maße	cm	79x66x170h
Gewicht	kg	95



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Dank eines Ablassventils kann die Flüssigkeit im Sammelbehälter einfach, schnell und sicher entleert werden.

Der Sammelbehälter enthält ein Inert-Flüssigkeitsbad, das es ermöglicht, eventuelle Zündpotentiale aufgrund von brennbaren Pulvern wie Aluminium oder Titan zu verhindern. Je nach Saugmedium muss die passende Inert-Flüssigkeit, um das explosionsfähige Staub/Pulver zu neutralisieren eingesetzt werden. Der Sammelbehälter enthält einen Schnellverriegelungs-Deflektor aus rostfreiem Edelstahl, einen mehrfach PPL-Trennfilter (zur Wiederverwendung der Inert-Flüssigkeit für den nächsten Reinigungszyklus) und eine Demistermatte zur Tropfenabscheidung. Die mehrstufige Filtration verhindert, dass das explosionsfähige Saugmedium oder die Inert-Flüssigkeit in die Saugereinheit gelangt. Ein Überdruck Entweichungsventil verhindert die Ansammlung von explosiven Gasen.