

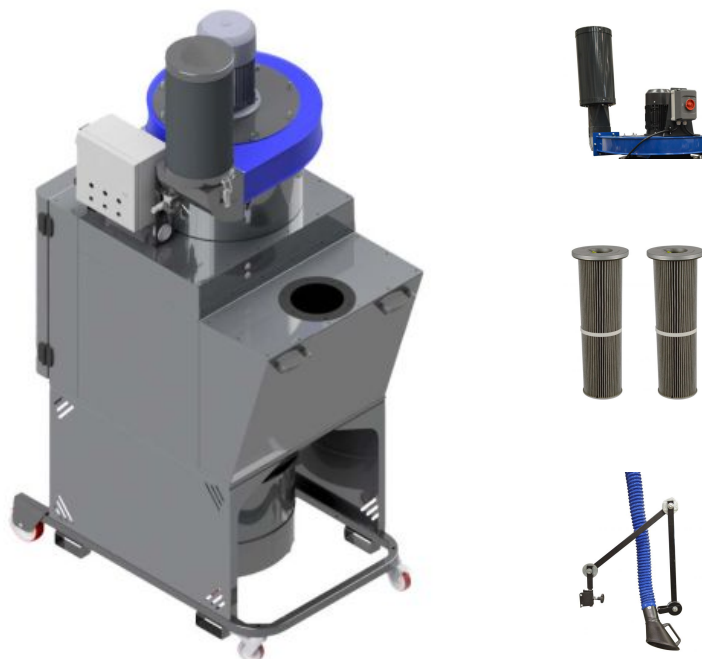
CUBE 20 K2 PN ACD - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUBSAMMLER



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	2,2
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	210
Luftmenge	m ³ /h	2.500
Sauganschluss	mm	1 x 200 / 2 x 150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter
Abreinigungssystem	Automatisch



SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	90
-----------	------	----



VOLUMEN

Maße	cm	135x88x255h
Gewicht	kg	250



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



FILTEREINHEIT

Die großen Filterpatronen gewährleisten eine vollständige Filtration des abgesaugten Staubes. Sie werden ständig von einem automatischen Differenzdruckreinigungssystem gereinigt.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfiltern mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.



EXTRAS

- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Einschaltautomatik