





CUBE 20 K4 PN ACD - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUBSAMMLER







- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführng mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Entwickelt zum Entstauben luftgetragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials

SAUGEINHEIT		
Leistung	kW	4
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH□O	370
Luftmenge	m³/h	3.500
Sauganschluss	mm	1 x 200 / 2 x 150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72
FILTEREINHEIT		
Filtertyp		Patronenfilter
Abreinigungssystem		Automatisch
SAMMELEINHEIT		
Kapazität	kg/h	90
VOLUMEN		
Maße	cm	135x88x255h
Gewicht	kg	250





SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



FILTEREINHEIT

Die großen Filterpatronen gewährleisten eine vollständige Filtration des abgesaugten Staubes. Sie werden ständig von einem automatischen Differenzdruckreinigungssystem gereinigt.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfiltern mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Einschaltautomatik