

## CUBE 20 K4 PN ACD - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUBSAMMLER



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials

### SAUGEINHEIT

Leistung	kW	4
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	370
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	3.500
Sauganschluss	mm	1 x 200 / 2 x 150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72

### FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter
Abreinigungssystem	Automatisch

### SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	90
-----------	------	----

### VOLUMEN

Maße	cm	135x88x255h
Gewicht	kg	250



## SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



## FILTEREINHEIT

Die großen Filterpatronen gewährleisten eine vollständige Filtration des abgesaugten Staubes. Sie werden ständig von einem automatischen Differenzdruckreinigungssystem gereinigt.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfiltern mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



## SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.



## EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Einschaltautomatik