

## ZFR EV AP 560 PN 1,1Kw - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



CHEMIEINDUSTRIE



- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Einsetzbar auch auf anderen Maschinentypen
- ✓ Entwickelt zum Entstauben luftgetragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich



### SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	1,1
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	160
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	160
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1500
Sauganschluss	mm	200
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



### FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm <sup>2</sup> -mm	106000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Automatisch PN	



### SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	100
-----------	---	-----



### VOLUMEN

Maße	cm	78x85x250h
Gewicht	kg	125



## SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



## FILTEREINHEIT

Die Filterpatronen werden vollautomatisch durch ein Druckluftreinigungssystem gereinigt. Das System ist automatisch, zeitgesteuert und ist auf die jeweilige Anwendung einstellbar. Optional kann bei Bedarf ein fest eingebauter Kompressor mitgeliefert werden.



## SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



## EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ ATEX-Zertifikat
- ✓ Absaugarm